

# MODERNE SOFTWARE CREEERT OVERZICHTELIJKE WERKORGANISATIE

## INOXBEWERKER KIEST VOOR INTEGRALE BESTURING EN BEHEERSING VAN PRODUCTIEPROCESSEN

*Made in Inox is een metaalconstructiebedrijf gespecialiseerd in inox maatwerk, met een brede waaier van toepassingen. "Vermits wij heel wat kleine projecten realiseren en nogal wat moeilijk te registreren verbruiksmaterialen aanwenden, zochten we een efficiëntere oplossing voor het opmaken van de afrekeningen naar onze klanten toe. Met het oog op optimale nacalculatie, hebben we geopteerd voor performante software en een combinatie van vaste jobterminals en draadloze scanners", aldus Pol Cauwelier van Made in Inox.*

Door Philip Declercq



Het produceren van trappen en leuningen - vooral met de horecasector als bestemming - behoort tot de corebusiness

### ENKEL INOXVERWERKING

Het inoxverwerkingsbedrijf uit het kunstdorp Watou (bij Poperinge) (vierde generatie op deze locatie) wordt geleid door Pol Cauwelier en Marleen Baelde. Pol Cauwelier, zaakvoerder Made in Inox: "Vroeger lag het accent op metaalconstructie voor landbouw- en brouwerijuitrustingen. Sinds halverwege de jaren negentig is er een verbreding van de activiteiten. Er kwam steeds meer vraag naar inox in designontwerpen binnen de interieurarchitectuur. Inox geeft je creativiteit als vakman alle kansen. Vanuit mijn ervaring in de brouwerijsector is mijn passie voor inoxbewerking verder toegenomen. Er kan een groot verschil zijn in kwaliteit, er is inox

voor binnen- en voor buitentoepassingen. Ook de afwerking varieert. Inoxverwerking is een zeer arbeidsintensieve en precieze activiteit. Op onze machines verwerken we enkel inox. Gekoppeld aan de correcte keuze van afwerking en oppervlaktebehandeling (een proces dat proefondervindelijk wordt bijgestuurd), leidt dit tot het afleveren van kwaliteitsvolle eindproducten. We hebben een zeer gevarieerd cliënteel, van de agrarische en de industriële sector tot particulieren, en dus een uitgebreid assortiment producten.

**"OP ELK MOMENT DE VOOR- EN NACALCULATIE VAN EEN PROJECT KUNNEN VERGELIJKEN IS HET EINDDOEL VAN DIT INFORMATISERINGS-PROJECT"**

bedrijf tot een kunstzinnige trap in een nieuwe woning of een originele brievenbus. Het produceren van trappen en leuningen in inox, vooral met de horecasector als bestemming, behoort tot de corebusiness. Maar al onze producten hebben het handelsmerk van ons bedrijf: sobere lijnen en een nagenoeg perfecte afwerking met een minimum aan zichtbare bevestigingspunten. Onze klanten situeren zich hoofdzakelijk in een straat van 30 kilometer. Ook voor heel wat bedrijven en particulieren in Noord-Frankrijk zijn we een aanspreekpunt voor inxtoepassingen."

### ARBEIDSINTENSIEF SYSTEEM

Marleen Baelde, medezaakvoerder: "Tot voor kort werden alle werkbons door de operatoren manueel ingevuld op de werkvloer en daarna op kantoor verder verwerkt. Gezien de groei van onze activiteiten en het feit dat wij uitsluitend stukwerk en kleine series verwerken, was dit een zeer omslachtig en arbeidsintensief systeem. Ook het werken met verbruiksmaterialen zoals schuurmateriaal, gelaserde onderdelen ... maakte het moeilijk om alles correct te registreren. Dit was mede de aanleiding om te zoeken naar een efficiëntere oplossing voor onze werkorganisatie. Naar aanleiding van de Kortrijkse

Bedrijvencontactdagen in 2005 zijn we toevallig in contact gekomen met Kris Tanghe van de firma ETS-Informatics. Hun oplossing leek echt op maat van ons bedrijf, een kleine kmo, geschreven. Het manueel ingeven van de werkuren was geen optie, wegens te omslachtig en te weinig overzichtelijk. Met het oog op een optimale nacalculatie hebben we ervoor geopteerd te werken met een combinatie van vaste jobterminals en draadloze scanners in het atelier. De gegevens die onze operatoren scannen op de werkvloer komen automatisch online in het softwaresysteem terecht.

### STAPSGEWIJZE INFORMATISERING

Straks is ook de module 'materialen' volledig operationeel. Hiervoor moesten eerst alle materialen

Pol Cauwelier en Marleen Baelde, zaakvoerders van Made in Inox, met hun medewerkers, en Kris Tanghe van ETS-Informatics (uiterst rechts)



Van een unieke machine voor een

### MADE IN INOX KORT

**Oprichting:**  
2000

**Omzet 2005:**  
€ 769.000

**Inox op jaarbasis:**  
60 ton

**Personeel:**  
6 medewerkers

**Investeringen informatiseringsproject:**

Software:	€ 7.000
Jobregistratieterminals:	€ 2.780
Draadloze scanners:	€ 4.160



Een van de twee vaste jobregistratieterminals in de ateliers



Een van de twee Psion Workabout draadloze scanners voor materialen

(bevestigingsmaterialen, fittings, plaatmateriaal ...) per artikelnummer worden gecreëerd. 90 procent van onze materialen is reeds ingegeven in het systeem. Nu reeds hebben we een beter overzicht van de werkzaamheden en vooral administratieve tijdswinst. Bedoeling is op termijn ook de module administratie in het systeem te integreren zodat bijvoorbeeld ook aankoop of facturen aan projectnummers gekoppeld kunnen worden.

De mogelijkheid om voorcalculatie te doen is eveneens voorzien maar wordt nog niet gebruikt. We werken stapsgewijs aan dit informatiseringsproject waarbij het einddoel is voorcalculatie op elk moment te kunnen toetsen aan de nacalculatie."

## PARAMETRAGE, PERSONALISATIE OF MAATAANPASSINGEN

ETS-Informatics, gevestigd in Kuurne, is een informaticabedrijf gespecialiseerd in software voor de metaalverwerkende en toeleveringssector. Het bedrijf biedt klanten zowel administratieve en

commerciële software als hardware en netwerken aan. De standaardsoftwareproducten, in eigen beheer ontwikkeld, kunnen zowel modulair als in een geïntegreerd systeem gebruikt worden.

Zaakvoerder Kris Tanghe: "Het systeem dat wij bij de klant implementeren, wordt via parametrage, personalisatie of maataanpassingen afgestemd op de specifieke behoeften van het bedrijf. Daar wij totaaloplossingen willen aanbieden, staan we ook in voor levering, installatie en implementatie van hardware en configuratie van netwerken. Onze corebusiness is het ontwikkelen van gebruiksvriendelijke softwaresystemen voor administratie en commercieel beheer in kmo-bedrijven. Het systeem of onderdelen ervan werd(en) reeds in bedrijven uit diverse sectoren, zowel in productieomgevingen als in de tertiaire sector, geïmplementeerd: elektriciteit, garage en carrosserie, metaal,

**"MET HET OOG OP EEN OPTIMALE NACALCULATIE HEBBEN WE GEOPTEERD VOOR PERFORMANTE SOFTWARE EN DRAADLOZE SCANNERS IN HET ATELIER"**

diensten, schoonmaak ... Een groot deel van de behoeftes kan beantwoord worden met onze standaardproducten. Indien nodig kunnen er sector- of klantspecifieke aanpassingen gebeuren. We geven de klant ook inspraak in de ontwikkeling en evaluatie van de producten."

## SPECIEFIEKE MODULES VOOR METAAL EN TOELEVERING

De bij Made in Inox geïmplementeerde informatisering (software + hardware) zit in een startfase en heeft nog heel wat 'groeipotentieel'. Voor de metaal- en toeleveringssector zijn een aantal specifieke modules en toepassingen ontwikkeld omdat er voor deze markt een aantal specifieke noden blijken te bestaan. Naast de mogelijkheid om jobregistratie, tijdsregistratie en datacaptatie in het atelier te doen is er de module 'voorcalculatie via Excel' die kan voorzien worden van een koppeling met grondstoffen

(artikels) in de software. Kris Tanghe: "Via de module stuknummers voor toeleveranciers kan alle informatie over een bepaald stuk (voorcalculatie, tekeningen, prijzen, grondstoffen ...) bijgehouden worden. Deze gegevens kunnen met één druk op de knop overgenomen worden in offerte, bestelbon of facturatie."

## PSION WORKABOUT

Dankzij de module lengte x hoogte x breedte kunnen aangekochte profielen en platen in lengte of volume omgerekend worden naar kilogram als verkoopenheid voor afrekening en/of nacalculatie. 'Documentstructuur' maakt het mogelijk om Microsoft Office-documenten en andere documenten te bewaren als mappenstructuur die aan het systeem gekoppeld is. Met de 'Psion Workabout' kunnen via het toestel in het magazijn verbruikte materialen worden ingescand via barcode op een project, waarbij gegevens direct online beschikbaar zijn." □

Via dit controlescherm kunnen de werkuren per operator probleemloos worden afgelezen

Datum	Person code	Person	Uuicode	Project code	Van	Tot	Pauze	Klaar
6/12/2006	0101	MAFC CALWELER	DIVERSE (ATELIER)	0001282	12,20			00033
6/12/2006	0102	RIK	DIVERSE (ATELIER)	0001286	13,00	14,11		00038
6/12/2006	0102	RIK	DIVERSE (ATELIER)	0001280	14,11	14,33		00033
6/12/2006	0102	RIK	DIVERSE (ATELIER)	0001284	14,33	15,21		00004
6/12/2006	0102	RIK	DIVERSE (ATELIER)	0001282	15,21	15,50		00003
6/12/2006	0102	RIK	DIVERSE (ATELIER)	0001283	15,50	16,18		00002
6/12/2006	0102	RIK	DIVERSE (ATELIER)	0001282	16,18			00003
6/12/2006	0103	FREDDY	DIVERSE (ATELIER)	0001411	13,17	14,07		00003
6/12/2006	0103	FREDDY	DIVERSE (ATELIER)	0001286	14,07	14,08		00000
6/12/2006	0103	FREDDY	DIVERSE (ATELIER)	0001286	14,08	14,19		00000
6/12/2006	0103	FREDDY	DIVERSE (ATELIER)	0001286	14,19	14,57		00000
6/12/2006	0103	FREDDY	DIVERSE (ATELIER)	0001287	14,57	15,00		00000
6/12/2006	0103	FREDDY	DIVERSE (ATELIER)	0001286	15,00	16,01		00000
6/12/2006	0103	FREDDY	DIVERSE (ATELIER)	0001286	16,01			00000
6/12/2006	0104	GIJN	DIVERSE (ATELIER)	0000288	13,00			00000

Sinds midden de jaren negentig ligt de klemtoon op inoxverwerking voor interieurtoepassingen

